



INSTITUTO MUNICIPAL DE EDUCACION PARA EL TRABAJO  
Y EL DESARROLLO HUMANO DE YUMBO- IMETY  
ESTADO DE SITUACION FINANCIERA COMPARATIVO  
Junio 30 / 2022

	jun-22	jun-21	Variacion Relativa	Variacion Absoluta
<b>ACTIVOS</b>				
<b>ACTIVOS CORRIENTES</b>				
EFFECTIVO Y EQUIVALENTES AL EFFECTIVO	1.973.861.888	1.252.398.011	721.463.876	57.61%
CUENTAS POR COBRAR	4.266.549	1.532.949	2.733.600	178.32%
<b>TOTAL ACTIVOS CORRIENTES</b>	<b>1.978.128.437</b>	<b>1.253.930.960</b>	<b>724.197.476</b>	<b>57.75%</b>
<b>ACTIVOS NO CORRIENTES</b>				
INVERSIONES E INSTRUMENTOS DERIVADOS	866.057.874	805.825.936	60.231.938	7.47%
PROPIEDADES, PLANTA Y EQUIPO	3.448.359.502	2.785.029.466	663.330.036	23.82%
OTROS ACTIVOS	16.596.659	49.789.955	33.193.296	-66.67%
<b>TOTAL ACTIVOS NO CORRIENTES</b>	<b>4.331.014.035</b>	<b>3.640.645.357</b>	<b>690.368.678</b>	<b>18.96%</b>
<b>TOTAL ACTIVOS</b>	<b>6.309.142.472</b>	<b>4.894.576.318</b>	<b>1.414.566.154</b>	<b>28.90%</b>
<b>PASIVOS</b>				
<b>PASIVOS CORRIENTES</b>				
CUENTAS POR PAGAR	418.893.979	159.545.487	259.348.492	162.55%
BENEFICIOS A LOS EMPLEADOS	166.680.439	223.555.606	56.875.167	-25.44%
<b>TOTAL PASIVOS CORRIENTES</b>	<b>585.574.418</b>	<b>383.101.093</b>	<b>202.473.325</b>	<b>52.85%</b>
<b>TOTAL PASIVOS</b>	<b>585.574.418</b>	<b>383.101.093</b>	<b>202.473.325</b>	<b>52.85%</b>
<b>PATRIMONIO</b>				
PATRIMONIO DE LAS ENTIDADES DE GOBIERNO	5.723.568.054	4.511.475.225	1.212.092.829	26.87%
<b>TOTAL PATRIMONIO</b>	<b>5.723.568.054</b>	<b>4.511.475.225</b>	<b>1.212.092.829</b>	<b>26.87%</b>
<b>TOTAL PASIVOS + PATRIMONIO</b>	<b>6.309.142.472</b>	<b>4.894.576.318</b>	<b>1.414.566.154</b>	<b>28.90%</b>

  
JAIME SANCHEZ LEWIS  
Director

  
VIVIANA ANDREA TENORIO V  
Contador



**INSTITUTO MUNICIPAL DE EDUCACION PARA EL TRABAJO  
Y EL DESARROLLO HUMANO DE YUMBO- IMETY  
ESTADO DE RESULTADOS  
Junio 30 2022**

	jun-22	jun-21	Variacion Relativa	Variacion Absoluta
<b>INGRESOS</b>				
VENTA DE SERVICIOS	62.666.900	47.701.555	14.965.345	31.37%
TRANSFERENCIAS Y SUBVENCIONES	3.168.000.000	1.860.000.000	1.308.000.000	70.32%
OTROS INGRESOS	1.764.523	478.967	1.285.556	268.40%
<b>TOTAL INGRESOS</b>	<b>3.232.431.423</b>	<b>1.908.180.522</b>	<b>1.324.250.901</b>	<b>69.40%</b>
<b>GASTOS</b>				
DE ADMINISTRACION Y OPERACION	515.899.372	545.513.312	- 29.613.940	-5.43%
DETERIORO, DEPRECIACIONES, AMORTIZACIONE	93.465.125	162.961.178	- 69.496.053	-42.65%
GASTO PUBLICO SOCIAL	1.005.547.245	720.942.254	284.604.991	39.48%
OTROS GASTOS	717.283	270.838	446.445	164.84%
<b>TOTAL EGRESOS</b>	<b>1.615.629.025</b>	<b>1.429.687.582</b>	<b>185.941.443</b>	<b>13.01%</b>
<b>EXCEDENTE O DEFICIT DEL EJERCICIO</b>	<b>1.616.802.398</b>	<b>478.492.940</b>	<b>1.138.309.458</b>	<b>237.89%</b>

  
**JAIME SANCHEZ LENIS**  
 Director

  
**VIVIANA ANDREA TENORIO V**  
 Contador