



**INSTITUTO MUNICIPAL DE EDUCACION PARA EL TRABAJO  
 Y EL DESARROLLO HUMANO DE YUMBO- IMETY**  
**ESTADO DE SITUACION FINANCIERA COMPARATIVO**  
**Febrero 28 / 2022**

	feb-22	feb-21	Variacion Relativa	Variacion Absoluta
<b>ACTIVOS</b>				
<b>ACTIVOS CORRIENTES</b>				
EFFECTIVO Y EQUIVALENTES AL EFFECTIVO	558.717.088	704.535.283	145.794.395	26.09%
CUENTAS POR COBRAR	-	2.953.896.900	2.953.896.900	.00%
<b>TOTAL ACTIVOS CORRIENTES</b>	<b>558.717.088</b>	<b>3.658.432.183</b>	<b>3.099.691.295</b>	<b>554.79%</b>
<b>ACTIVOS NO CORRIENTES</b>				
INVERSIONES E INSTRUMENTOS DERIVADOS	887.109.558	805.825.936	81.283.622	-9.16%
PROPIEDADES, PLANTA Y EQUIPO	2.636.587.093	2.828.769.358	192.182.265	7.29%
OTROS ACTIVOS	74.246.393	60.854.387	13.392.006	-18.04%
<b>TOTAL ACTIVOS NO CORRIENTES</b>	<b>3.597.943.044</b>	<b>3.695.449.681</b>	<b>97.506.637</b>	<b>2.71%</b>
<b>TOTAL ACTIVOS</b>	<b>4.156.660.133</b>	<b>7.353.881.864</b>	<b>3.197.197.932</b>	<b>76.92%</b>
<b>PASIVOS</b>				
<b>PASIVOS CORRIENTES</b>				
CUENTAS POR PAGAR	50.186.347	102.625.642	52.415.495	104.44%
BENEFICIOS A LOS EMPLEADOS	121.470.755	171.757.684	50.286.929	41.40%
<b>TOTAL PASIVOS</b>	<b>171.657.102</b>	<b>274.383.326</b>	<b>102.702.424</b>	<b>59.83%</b>
<b>PATRIMONIO</b>				
PATRIMONIO DE LAS ENTIDADES DE GOBIERNO	3.985.003.031	7.079.498.538	3.094.495.508	77.65%
<b>TOTAL PATRIMONIO</b>	<b>3.985.003.031</b>	<b>7.079.498.538</b>	<b>3.094.495.508</b>	<b>77.65%</b>
<b>TOTAL PASIVOS + PATRIMONIO</b>	<b>4.156.660.133</b>	<b>7.353.881.864</b>	<b>3.197.197.932</b>	<b>76.92%</b>

  
**JAIME SANCHEZ LEWIS**  
 Director

  
**VIVIANA ANDREA TENORIO V**  
 Contador



**INSTITUTO MUNICIPAL DE EDUCACION PARA EL TRABAJO  
Y EL DESARROLLO HUMANO DE YUMBO- IMETY  
ESTADO DE RESULTADOS  
Febrero 28 2022**

	feb-22	feb-21	Variacion Relativa	Variacion Absoluta
<b>INGRESOS</b>				
VENTA DE SERVICIOS	43.530.300	35.420.055	8.110.245	22.90%
TRANSFERENCIAS Y SUBVENCIONES	1.056.000.000	3.323.481.000	- 2.267.481.000	-68.23%
OTROS INGRESOS	470.678	84.945	385.733	454.10%
<b>TOTAL INGRESOS</b>	<b>1.100.000.978</b>	<b>3.358.986.000</b>	<b>- 2.258.985.022</b>	<b>-67.25%</b>
<b>GASTOS</b>				
DE ADMINISTRACION Y OPERACION	161.173.706	174.300.497	- 13.126.791	-7.53%
DETERIORO, DEPRECIACIONES, AMORTIZACIONE	29.832.521	108.156.854	- 78.324.333	-72.42%
GASTO PUBLICO SOCIAL	248.338.425	29.949.920	218.388.505	729.18%
OTROS GASTOS	463.402	62.475	400.927	641.74%
<b>TOTAL EGRESOS</b>	<b>439.808.054</b>	<b>312.469.746</b>	<b>- 127.338.308</b>	<b>40.75%</b>
<b>EXCEDENTE O DEFICIT DEL EJERCICIO</b>	<b>660.192.924</b>	<b>3.046.516.254</b>	<b>- 2.386.323.330</b>	<b>-78.33%</b>

  
**JAIME SANCHEZ LENIS**  
 Director

  
**VIVIANA ANDREA TENORIO V**  
 Contador