



INSTITUTO MUNICIPAL DE EDUCACION PARA EL TRABAJO  
Y EL DESARROLLO HUMANO DE YUMBO- IMETY  
ESTADO DE SITUACION FINANCIERA COMPARATIVO  
Marzo 31 / 2021

	mar-21	mar-20	Variacion Absoluta	Variacion Relativa
<b>ACTIVOS</b>				
<b>ACTIVOS CORRIENTES</b>				
EFFECTIVO Y EQUIVALENTES AL EFFECTIVO	861,009,757	790,624,427	70,385,331	8.17%
CUENTAS POR COBRAR	2,583,552,400	-	2,583,552,400	100.00%
<b>TOTAL ACTIVOS CORRIENTES</b>	<b>3,444,562,157</b>	<b>790,624,427</b>	<b>2,653,937,731</b>	<b>77.05%</b>
<b>ACTIVOS NO CORRIENTES</b>				
INVERSIONES E INSTRUMENTOS DERIVADOS	805,825,936	887,109,558	- 81,283,622	-10.09%
PROPIEDADES, PLANTA Y EQUIPO	2,817,830,990	2,626,184,445	191,646,545	6.80%
OTROS ACTIVOS	58,088,279	73,460,414	- 15,372,135	-26.46%
<b>TOTAL ACTIVOS NO CORRIENTES</b>	<b>3,681,745,205</b>	<b>3,586,754,417</b>	<b>94,990,788</b>	<b>2.58%</b>
<b>TOTAL ACTIVOS</b>	<b>7,126,307,362</b>	<b>4,377,378,844</b>	<b>2,748,928,518</b>	<b>38.57%</b>
<b>PASIVOS</b>				
<b>PASIVOS CORRIENTES</b>				
CUENTAS POR PAGAR	113,332,752	24,789,309	88,543,443	78.13%
BENEFICIOS A LOS EMPLEADOS	185,569,002	134,468,757	51,100,245	27.54%
<b>TOTAL PASIVOS</b>	<b>298,901,754</b>	<b>159,258,066</b>	<b>139,643,688</b>	<b>46.72%</b>
<b>PATRIMONIO</b>				
PATRIMONIO DE LAS ENTIDADES DE GOBIERNO	6,827,405,608	4,218,120,778	2,609,284,830	38.22%
<b>TOTAL PATRIMONIO</b>	<b>6,827,405,608</b>	<b>4,218,120,778</b>	<b>2,609,284,830</b>	<b>38.22%</b>
<b>TOTAL PASIVOS + PATRIMONIO</b>	<b>7,126,307,362</b>	<b>4,377,378,844</b>	<b>2,748,928,518</b>	<b>38.57%</b>

  
JAIME SANCHEZ LENIS  
Director

  
VIVIANA ANDREA TENORIO V  
Contadora



INSTITUTO MUNICIPAL DE EDUCACION PARA EL TRABAJO  
Y EL DESARROLLO HUMANO DE YUMBO- IMETY  
ESTADO DE RESULTADOS  
Marzo 31 2021

	mar-21	mar-20	Variacion Relativa	Variacion Absoluta
<b>INGRESOS</b>				
VENTA DE SERVICIOS	38,525,755	47,990,000 -	9,464,245	-19.72%
TRANSFERENCIAS Y SUBVENCIONES	3,323,481,000	890,000,000	2,433,481,000	273.42%
OTROS INGRESOS	143,235	35,897,441 -	35,754,206	-99.60%
<b>TOTAL INGRESOS</b>	<b>3,362,149,990</b>	<b>973,887,441</b>	<b>2,388,262,549</b>	<b>245.23%</b>
<b>GASTOS</b>				
DE ADMINISTRACION Y OPERACION	256,545,443	220,926,614	35,618,829	16.12%
DETERIORO, DEPRECIACIONES, AMORTIZACIONES	121,861,330	62,672,476	59,188,854	94.44%
GASTO PUBLICO SOCIAL	189,215,768	202,313,652 -	13,097,884	-6.47%
OTROS GASTOS	104,125	528,934 -	424,809	-80.31%
<b>TOTAL EGRESOS</b>	<b>567,726,666</b>	<b>486,441,676</b>	<b>81,284,990</b>	<b>16.71%</b>
<b>EXCEDENTE O DEFICIT DEL EJERCICIO</b>	<b>2,794,423,324</b>	<b>487,445,765</b>	<b>2,306,977,559</b>	<b>473.28%</b>

  
JAIME SANCHEZ LENIS  
Director

  
VIVIANA ANDREA TENORIO V  
Contadora